

SALUTRON BOYA VE KAPLAMA KALINLIĞI ÖLÇME CİHAZI KULLANMA KILAVUZU (D3)

Sayın Kullanıcı ,

Firmamızın ürününü tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz .Kullanma kılavuzumuz dışındaki sorularınızda firmamız yetkilileri sizlere yardımcı olacaktır .

01) ÖN BİLGİ

SALUTRON D 3 – COMBİ İki ayrı malzeme grubunun boya ve kaplama kalınlığı ölçme fonksiyonludur.

a) Manyetik malzemeler (Demir , Çelik) üzerindeki toz boya , yağ boya vernik , bakır , krom , çinko vb. boya ve kaplama kalınlıklarının ölçümünde kullanılır .

b) Manyetik olmayan (Alüminyum , Bakır , Çinko , Paslanmaz Çelik , Kalay) malzemeler üzerindeki toz boya , yağ boya , vernik , sentetik , eloksal , kağıt , cam , kauçuk vb. kaplama kalınlıklarının ölçümünde kullanılır .

- Digital olarak mikron , milimetre veya mils cinsinden ölçüm yapabilir .
- Boya ve kaplama kalınlığı ölçme aralığı , 0 – 3,5 mm. aralığındadır .
- Ölçümü noktasal olarak veya seri olarak yapabilme özelliğine sahiptir .
- Kullanımı tek elle , hızlı ve basittir .
- Kolayca sıfırlama kalibrasyonu yapılabilmektedir .
- Cihazımız CE onaylı olup , DIN , ISO , ASTM , BS standartlarına uygundur .

02) SIFIRLAMA KALİBRASYONU

Cihaz ilk kullanımda , yeni pil takılmasında , farklı malzeme ve farklı malzeme ve farklı yüzey kaplamalarının ölçümleri öncesinde veya periyodik aralıklarda sıfırlanarak kalibrasyonun yapılması gerekir .

Sıfırlama için , cihazın kutusunda bulunan Demir veya Alüminyum sıfırlama plakasında veya Demir – Çelik (kaplamasız) malzeme üzerinde veya Alüminyum (kaplamasız) malzeme üzerinde kalibrasyon yapılabilir .
(Yüzeylerin temiz , yağsız ve tozsuz olmasın dikkat ediniz .)

Sıfırlama İşlemi

- Cihaz açık olmalıdır .
- En soldaki “ **ZERO** ” tuşuna basınız .
- Ekranda “ **P – O.O.** ” yazısını görünüz .
- Cihazı sıfırlama plakası üzerine veya istediğiniz kaplamasız malzeme üzerine koyunuz .
- Ekranda “ **PinF** ” yazısını görünüz .

- Cihazı sıfırlama plakası üzerinden kaldırınız ve tekrar plaka üzerine koyunuz .
- Ekranda “ 0.0 ” yazısı görülür. (Mikron ölçümleri için , sağ üstte mm yanında – işaretini kontrol ediniz.
- Cihazınızın referans yüzeye göre kalibrasyonu yapılmış olacaktır .

Not : Eğer cihazın probu veya sıfırlanan plaka yüzeyi kirli vb. ise 0.0 sonucundan çok az farklı değer görülebilir .

03) ÖLÇÜMÜN YAPILMASI

Cihazı iki şekilde açabilirsiniz ,

Cihazın sağ tarafındaki **ON / OFF** butonuna basarak veya

Ölçüm yapılacak yüzey üzerine probu koyduktan 2 – 3 saniye sonra cihaz otomatik olarak açılır .

Cihaz açıldığında ekranda cihazın tipi “ S – d3 ” görülür .

Cihaz ilk alındığında Fe veya NFe yüzeye dokundurulması ile cihaz malzeme çeşidini tanımlayarak ekranın sol üst köşesinde cihazın dokunduğu yüzeye göre “ Fe ” veya “ NFe ” yazısı görüntülenerek ölçüm yapılabilir.

Fe veya NFe malzeme ölçümleri için “ **MODE** ” butonuna iki kez basılarak **GAG** yazısı görüntülenir. **GAG** yazısı ölçüm metodunu seçimi simgeler. **ENTER** butonuna basılması halinde **AUT Auto** yazısı görüntülenir. “**AUT**” **Auto** yazısı otomatik malzeme cinsi tanımlamayı simgeler. Tekrar **ENTER** butonuna basılması ile otomatik malzeme cinsi tanımlama aktif hale gelir.

Fe malzemelerin boya ve kaplama kalınlığı ölçümleri için **MODE** butonuna iki kez basılarak **GAG** yazısı görüntülenir. **ENTER** butonuna basılması halinde **AUT** yazısı görüntülenir. Tekrar **MODE** butonuna basıldığında **Fe** yazısı görüntülenir. “Fe” yazısı Fe malzeme cinsine tanımlama yapıldığını gösterir. Tekrar **ENTER** butonuna basılarak cihaz sadece Fe malzemelerin ölçümünü yapacak hale getirilir.

NFe malzemelerin boya ve kaplama kalınlığı ölçümleri için **MODE** butonuna iki kez basılarak **GAG** yazısı görüntülenir. **ENTER** butonuna basılması halinde **AUT** yazısı görüntülenir. İki kez **MODE** butonuna basıldığında **NFe** yazısı görüntülenir. “**NFe**” yazısı NFe malzeme cinsine tanımlama yapıldığını gösterir. Tekrar **ENTER** butonuna basılarak cihaz sadece NFe malzemelerin ölçümünü yapacak hale getirilir.

Ölçüm yapacağınız boya ve kaplamanın üzerine cihazı dik ve sarsmadan koyunuz .

Ekranda ölçüm yaptığınız boya ve kaplama kalınlığını göreceksiniz .

Cihazın kalibrasyonu yapılmamış , düzgün ölçüm yapılamamış veya cihazın ölçüm yapamayacağı malzeme ise ekranda “ **ERRO** ” (Error – Hata) yazısı görülür .

Kaplama kalınlığı 3500 mikrondan fazla ise , ölçüm yapılan yer uygun değil ise , ölçümü yapılan kaplama (ahşap , kağıt , karton vb .) ise ekranda “ **InFi** ” (İnfinite – Sonsuz) görülür .

Ölçüm yapılacak dış bükey yüzeylerde (boru , mil vb .) ise , cihazın probunun V şeklindeki oyduğuna malzemeyi yerleştirerek yapınız .

Ölçümünüz bittiğinde ON / OFF butonuna basarak cihazı kapatınız .
(Ölçüm yapılmadığı zaman cihaz 40 saniye içinde otomatik olarak kapanır .)

NOT

- Cihazı manyetik alan veya manyetik cihazlardan uzak tutunuz .
- Ölçüm yapacağınız malzeme yüzeyi sıcaklığının **40 ° C geçmemesine** dikkat ediniz .

Yapılan Ölçümlerin Ortalamasının ve Sayısının Görüntülenmesi

Cihaz açıldığında ekranda cihazın tipi (S d3) olarak görünmesinin ardından yapılan son ölçüm değeri görülür. Cihazın sağ tarafında bulunan **ON / OFF** butonuna tekrar basarak cihazın yapmış olduğu ölçümlerin ortalaması ile ekranın sol orta kısmında **AVE** yazısı görüntülenebilir. **ON / OFF** butonuna tekrar basılması halinde ise yapılan ölçümlerin sayısı ile ekranın sol üst kısmında “ **n** “ yazısı görüntülenebilir.

Yapılan Ölçümlerin Ortalamasının ve Sayısının Silinmesi

Cihaz açıldığında ekranda cihazın tipi ve yapılan son ölçümün değeri görünmesinin ardından **MODE** butonuna basıldığında ekranda “ **FSI** “ yazısı görüntülenir. **FSI** yazısı ölçümlerin silinmesini simgeler. **ENTER** butonuna basılması ile **NO** ekranda görüntülenir. Tekrar **MODE** butonuna basılması ile ekranda **YES** görüntülenir. **ENTER** butonuna basılması halinde yapılan tüm ölçümleri ve ortalama değerleri silinebilir.

04) MENÜ KULLANIMI

Cihazın ayarlanabilir özellikleri mevcuttur ;

- Ölçüm metodlarında , tek noktadan ölçüm veya seri ölçüm yapılabilir .
(Ortalama kaplama kalınlığı görme imkanı sağlar .)
- Mikron veya mils cinsinden ölçüm yapılabilir .
- Cihazın ölçüm sırasındaki sesi açıp - kapatabilir .
- Cihazın seri numarası görülebilir .
- Malzeme cinsine göre seçim yapılabilir .
(Manyetik veya manyetik olmayan malzemeler için)

CİHAZIN AYARLANABİLİR ÖZELLİKLERİ

ÖZELLİKLER	CİHAZIN EKSPANINDA GÖRÜLEN	ALTERNATİF ÖZELLİKLER	CİHAZIN EKSPANINDA GÖRÜLEN
Ortalama	rsΓ	YES Alınan ortalama değerleri silinmesi ----- NO Alınan ortalama değerleri silinmesi	Ölçülecek malzemeyi otomatik olarak tanımlama
Malzeme Cinsi	GAGU	FE ----- Nfe	Manyetik Malzeme ----- Manyetik Olmayan Malzeme
Ölçüm Metodları	ConT	Tek Noktadan Ölçüm ----- Seri Ölçüm	OFF (Kapalı) ----- ON (Açık)
Ölçüm Cinsi	UniT	Mikron ----- Mils	Sağ üstteki mikron çizgisi görülür . ----- Butona basarak çizgi sağ alta geçirilir.
İşitilebilir Ton	bEEB	Ses Açık ----- Sessiz	ON (Açık) ----- OFF (Kapalı)
Seri Numarası	Sn		Cihazın Seri Numarası

Cihazın ayarlanabilir özellikleri için “ **MODE** ” butonuna basılır .

Alternatif özelliğe gelindiği zaman “ **Enter** ” butonuna basılır .

Özellik seçimini görmek için tekrar “ **MODE** ” butonuna basılır ve değişiklik yapıldıktan sonra “

ENTER ” butonuna basılarak istenen özellik aktif hale getirilir .

05) TEKNİK ÖZELLİKLER

- a) MANYETİK METALLER (DEMİR – ÇELİK) / **SALUTRON D 3 - COMBİ**
- b) MANYETİK OLMAYAN METALLER
ALÜMİNYUM , BAKIR , ÇİNKO , KALAY ,
PASLANMAZ ÇELİK
- ÖLÇÜM ARALIĞI 0 – 3500 mikron veya
0 – 140 mils
 - DIGITAL EKРАН BİLGİLERİ 0 – 999 mikron
1.00 – 3.5 mm veya
0.0 – 140 mils
 - ÖLÇÜM TOLERANSI +/- 1 mikron + % 2 (0 – 1000 mikron)
+/- % 3.5 (1001 – 3500 mikron)
 - ÖLÇÜM ALANI (Düz) 10 x 10 mm
(Dış Bükey) 5 mm
(İç Bükey) 30 mm
 - MİNİMUM MALZEME KALINLIĞI Fe : 0.20 mm
Nfe : 0.05 mm
 - SICAKLIK ARALIĞI - 10 C / + 60 C
 - PROB TİPİ Tek Noktadan
 - GÜÇ 9 Volt – E Block Alkaline Pil
 - CİHAZ BOYUTLARI 118 x 58 x 38 mm
 - AĞIRLIK 150 gr. (Yaklaşık Pilli Ağırlık)

SALUTRON GMBH TÜRKİYE MÜMESSİLİ

MEP TEKNİK ELEKTRİK TİC. LTD. ŞTİ.
AKSE MAH.552.SOK. NO: 49
41420 ÇAYIROVA / KOCAELİ

TEL : 0 262 658 14 14 (PBX)

FAKS : 0 262 658 14 10

E – MAİL: info@mep teknik.com